

QUADRANT		5300 RF	5300 RC	5300 FC	5200 RF
Attelage					
Régime prise de force	tr/min	1000	1000	1000	1000
Béquille hydraulique		●	●	●	●
Attelage à boule		○	○	○	○
Raccords hydrauliques		2 SE et 1 retour libre	2 SE et 1 retour libre	2 SE et 1 retour libre	2 SE et 1 retour libre
Pick-up					
Largeur	m	2,35	2,35	2,35	2,35
Largeur de ramassage DIN	m	2,15	2,15	2,15	2,15
Nombre de barres porte-dents		4	4	4	4
Deux roues de jauge pivotantes		●	●	●	●
POWER FEEDING SYSTEM (PFS)		○	○	○	○
PFS à entraînement hydraulique		○	○	○	○
Alimentation					
Rotor		ROTO FEED	ROTO CUT	FINE CUT	ROTO FEED
Nombre de couteaux		–	25	51	–
Faux couteaux		–	●	●	–
Sélection des couteaux		–	25, 13, 12, 6, 0	51, 26, 13, 12, 0/ 51, 26, 25, 13, 0	–
Tiroir à couteaux		–	●	●	–
Phases ameneur		2 (●)	2 (●)	2 (●)	2 (●)
Chambre de précompression à réglage hydraulique		●	●	●	●
Chambre de précompression automatique		–	–	–	–
Canal de pressage					
Coups de piston	/min	46	46	46	56
Pression maximale	bars	200	200	200	200
Régulation automatique de la pression de pressage		●	●	●	●
Éjecteur de balle		●	●	●	●
Capteur dépose-balle		○	○	○	○
Capteur d'humidité		○	○	○	●
Dimensions du canal de pressage					
Longueur	m	3,85	3,85	3,85	3,85
Largeur	m	1,20	1,20	1,20	1,20
Hauteur	m	0,90	0,90	0,90	0,70
Longueur de balle	m	0,50–3,00	0,50–3,00	0,50–3,00	0,50–3,00
Commandes					
CEMIS 700		●	●	●	●
Câble ISOBUS		○	○	○	○
Graissage centralisé automatique		●	●	●	●
Graissage centralisé manuel		–	–	–	–
Pack LED		○	○	○	○
Pèse-balle		○	○	○	○
Liage					
Nombre de noueurs		6	6	6	6
Surveillance des noueurs		○	○	○	○
Nombre de pelotes dans la boîte à ficelle		24 à 11,5 kg	24 à 11,5 kg	24 à 11,5 kg	24 à 11,5 kg
Nettoyage des noueurs TURBO FAN à ventilation active		●	●	●	●
HIGH SPEED BINDING		●	●	●	–
Dépose-balle					
Rampe lisse à commande mécanique		●	●	●	●
Rampe lisse à commande hydraulique		○	○	○	○
Glissière à rouleaux rabattable hydrauliquement		○	○	○	○
Dimensions et poids					
Largeur		2,78–2,99	2,78–2,99	2,78–2,99	2,52–2,97
Hauteur		3,37–3,56	3,37–3,57	3,37–3,57	2,55–2,65
Longueur en position de transport		8,86	8,86	8,86	8,1
Longueur en position de travail		9,86	9,86	9,86	9,32
Poids (version tandem)		10510	12120	12240	8120

5200 RC	5200 FC	4200 RF	4200 RC
1000	1000	1000	1000
●	●	●	●
○	○	○	○
2 SE et 1 retour libre	2 SE et 1 retour libre	2 SE et 1 retour libre	2 SE et 1 retour libre
2,35	2,35	2,35	2,35
2,15	2,15	2,15	2,15
4	4	4	4
●	●	●	●
○	●	○	○
○	○	○	○
ROTO CUT	FINE CUT	ROTO FEED	ROTO CUT
25	51	–	25
●	●	–	○
25, 13, 12, 6, 0	51, 26, 13, 12, 0/ 51, 26, 25, 13, 0	–	25, 13, 12, 0
●	●	–	●
2 (●)	2 (●)	3 (●)	3 (●)
●	●	–	–
–	–	●	●
56	56	51	51
200	200	200	200
●	●	○	○
●	●	○	○
○	○	○	○
●	○	○	○
3,85	3,85	3,45	3,45
1,20	1,20	1,20	1,20
0,70	0,70	0,70	0,70
0,50–3,00	0,50–3,00	0,50–3,00	0,50–3,00
●	●	○	○
○	○	○	○
●	●	○	○
–	–	–	–
○	○	○	○
○	○	○	○
6	6	6	6
○	○	○	○
24 à 11,5 kg	24 à 11,5 kg	24 à 11,5 kg	24 à 11,5 kg
●	●	●	●
–	–	–	–
●	●	●	●
○	○	○	○
○	○	○	○
2,52–2,97	2,52–2,97	2,52–2,96	2,52–2,96
3,11–3,16	3,11–3,16	3,14–3,16	3,14–3,16
8,1	8,1	8,1	8,1
9,32	9,32	9,32	9,32
9850	9850	7450	7800

● Série ○ Option – Non disponible

CLAAS s'efforce en permanence d'adapter ses produits aux exigences des professionnels. Sous réserve de modifications. Descriptions et illustrations non contractuelles pouvant comporter des équipements optionnels. Ce prospectus a été imprimé pour une utilisation dans le monde entier. Concernant l'équipement technique des machines, veuillez vous reporter au tarif de votre concessionnaire CLAAS. Sur les photos, certains dispositifs de protection ont été déposés pour mieux illustrer le fonctionnement de la machine et vous ne devez en aucun cas les déposer vous-même pour éviter de vous mettre en danger. Veuillez pour cela vous reporter aux indications correspondantes données dans le manuel d'utilisation.